

History 沿革

1942年 7月 操業開始	Jul.1942 The former company begins operations.
1961年 3月 第1高炉火入れ、鉄鋼一貫体制となる	Mar.1961 Integrated steel works realized, with No.1 Blast Furnace blown in.
1963年・1965年・1967年 第2・3・4高炉火入れ	1963, 1965, 1967 Nos.2,3 and 4 Blast Furnace blown in.
1969年 2月 第5高炉火入れ、粗鋼生産922万トン体制確立	Feb.1969 No.5 Blast Furnace blown in and production capacity of 9,220 k-ton crude steel established.
1988年 6月 鋼管製造所(海南)を統合	Jun.1988 Merger with Steel Tube Works (Kainan)
1990年 9月 高炉2基体制	Sep.1990 Two-unit blast furnace system employed.
1997年 2月 新中径シームレスミル稼働	Feb.1997 New Medium-size Seamless Mill begins operations.
1999年 7月 新製鋼工場(精錬)稼働	Jul. 1999 New Steel Making Shop (Refining) begins operations.
2009年 7月 新第1高炉火入れ	Jul. 2009 New No.1 Blast Furnace blown in.
2011年 8月 継手開発センター稼働	Aug.2011 Connection R&D Center begins operations.
2012年 10月 新日鐵住金(株)発足	Oct.2012 NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL CORPORATION established.
2014年 4月 建材事業部堺製鉄所と統合	Apr.2014 Sakai Works merges with Wakayama Works.
2019年 2月 新第2高炉火入れ	Feb.2019 New No.2 Blast Furnace blown in.
2019年 4月 日本製鉄(株)に商号変更	Apr.2019 Trade name changed to NIPPON STEEL CORPORATION.
2020年 4月 関西製鉄所発足	Apr.2020 Kansai Works started.
2021年 9月 高炉1基体制	Sep.2021 Changed to one-unit blast furnace system

新中径シームレスミル稼働(1997年)
New Medium-size Seamless Mill begins operations (1997)

新製鋼工場(精錬)稼働(1999年)
New Steel Making Shop (Refining) begins operations (1999)

新第2高炉(2019年火入れ)
New No.2 Blast Furnace (2019 blown-in)



NIPPON STEEL | 日本製鉄株式会社 関西製鉄所 和歌山地区

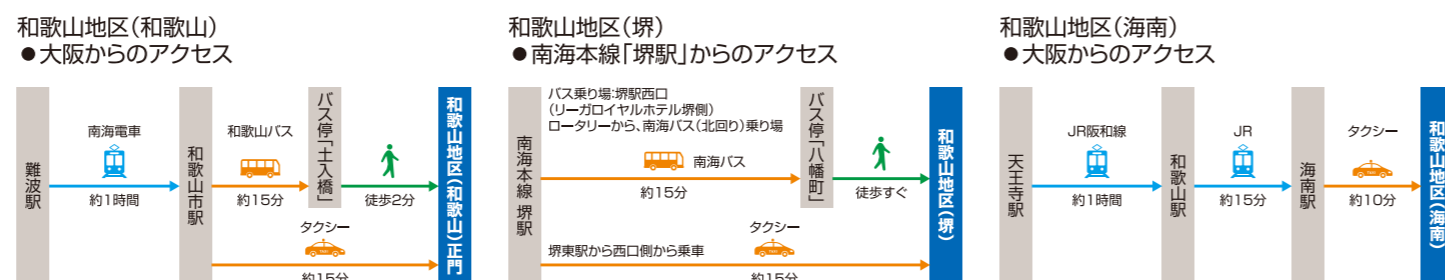
本 社
〒100-8071 東京都千代田区丸の内2-6-1 TEL.03(6867)4111

Head Office
2-6-1 Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8071 Phone 81-3-6867-4111

関西製鉄所 和歌山地区	Kansai Works Wakayama Area
和歌山地区(和歌山) 〒640-8555 和歌山市湊1850番地 TEL.073(451)1556	Wakayama Area (Wakayama) 1850, Minato, Wakayama, 640-8555 Phone 81-73-451-1556
和歌山地区(海南) 〒642-0001 海南市船尾260番地の100 TEL.073(482)5111	Wakayama Area (Kainan) 260-100, Funo, Kainan, Wakayama, 642-0001 Phone 81-73-482-5111
和歌山地区(堺) 〒590-8540 大阪府堺市堺区築港八幡町1 TEL.072(233)1108	Wakayama Area (Sakai) 1-Chikko Yawata Cho, Sakai-ku, Sakai, Osaka, 590-8540 Phone 81-72-233-1108



アクセス Access



NIPPON STEEL

関西製鉄所 KANSAI WORKS

和歌山地区 WAKAYAMA AREA



総合力世界No.1の鉄鋼メーカーへ

常に世界最高の技術とものづくりの力を追求し、優れた製品・サービスの提供を通じて社会の発展に貢献する「関西製鉄所」、
「和歌山地区」はシームレスパイプ、大形形鋼、高炭素鋼板などの製造拠点で、その付加価値の高い鉄鋼製品は、国内をはじめ世界中のエネルギー開発や社会インフラ整備に貢献しています。

Aiming to become the World's Best Steelmaker

Kansai Works pursues world-leading technologies and manufacturing capabilities, and contributes to society by providing superior products and services.
Kansai Works Wakayama Area is the manufacturing base for steel products such as seamless steel tubes and pipes, large shaped steel, and high carbon steel sheet. It contributes to energy developments and social-infrastructure improvements in both Japan and around the world through its high value-added steel products.

和歌山地区(堺) 全景
Overall view of [Sakai Area]



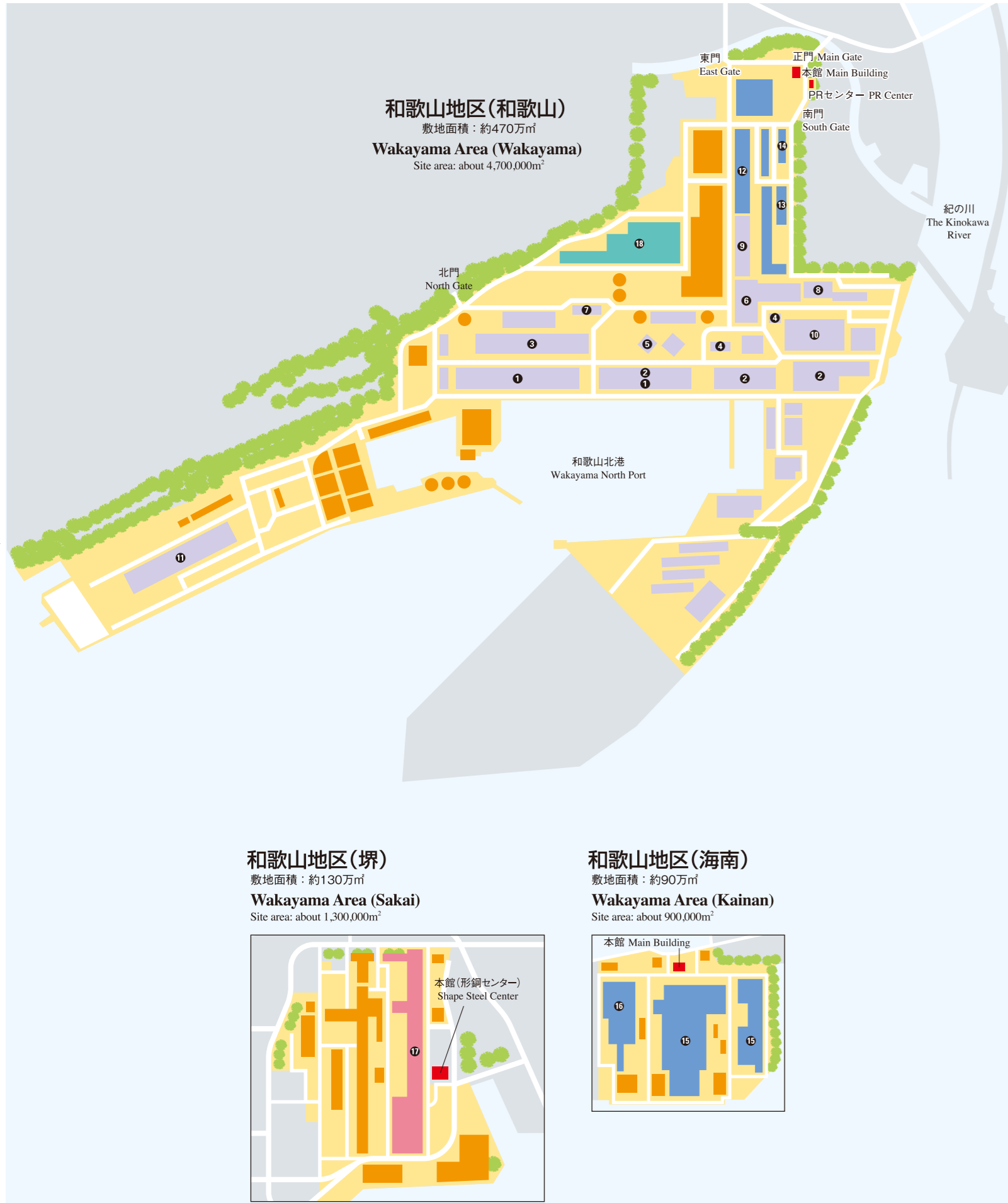
和歌山地区(海南) 全景
Overall view of [Kainan Area]



日本製鉄株式会社

Layout of Kansai Works Wakayama Area

関西製鉄所 和歌山地区 工場配置図



Equipment

設備一覧

No.	部門 Process	設備名称 Name of equipment	基数 Unit	備考 Remarks	地区 Area	
1	製鉄 Iron making	石炭ヤード Coal Yard			和歌山地区 (和歌山) Wakayama Area (Wakayama)	
2		鉱石ヤード Iron Ore Yard				
3		コークス炉 Coke Oven	2			
4		焼結 Sintering Plant	2			
5	製鋼 Steel making	高炉 Blast Furnace	1	2号 No.2 炉内容積 (3,700m³) Furnace volume (3,700m³) 260t / Ch. 上底吹きSTB方式、SRP Top and Bottom Blowing (STB type), Simple Refining Process	和歌山地区 (和歌山) Wakayama Area (Wakayama)	
6		精錬 Refining	脱炭炉 Dephosphorization Furnace	1		
7			脱炭炉 Decarburization Furnace	2		
8		連続鋳造 Continuous Casting	真空精錬設備 (RH-PB) Vacuum Refinery (RH-PB)	2		
9			スラブCC Slab CC	3		
10			ブルームCC Bloom CC	1		
11		ステンレス製鋼 Stainless Steel Making	ラウンドCC Round CC	1		
12			電気炉 Electric Arc Furnace	1		80t
13		精錬 Refining	AOD炉 Argon-Oxygen Decarburization Furnace	1		80t
14			真空精錬設備 (VOD) Vacuum-Oxygen Decarburization (VOD) Furnace	1		80t
15	連続鋳造 Continuous Casting	スラブCC Slab CC	1			
16	分塊圧延 Blooming	ビレットミル Billet Mill	1	分塊圧延機1スタンド、鋼片圧延機1スタンド、連続圧延機6スタンド 1-Stand Blooming Mill, 1-Stand Billet Rolling Mill, 6-Stand Continuous Rolling Mill		
17	製管 Tube making	中径継目無鋼管設備 Medium-size Seamless Pipe & Tube Making Plant	1	外径 (139.8~426mm) Outer diameter 肉厚 (4~50mm) Wall thickness	和歌山地区 (海南) Wakayama Area (Kainan)	
18		塗覆装鋼管 Coating Tube	1	亜鉛めっき設備 Galvanizing Equipment プラスチック被覆設備 Plastic Coating Equipment		
19		小径継目無鋼管設備 Small-size Seamless Pipe & Tube Making Plant	2	外径 (25.4~182mm) Outer diameter 肉厚 (2.5~46mm) Wall thickness		
20	形鋼 Shape making	冷間抽伸鋼管設備 Cold Drawing Pipe & Tube Making Plant	3	外径 (15.9~127mm) Outer diameter 肉厚 (1.2~25mm) Wall thickness	和歌山地区 (堺) Wakayama Area (Sakai)	
21		大形形鋼設備 Large Shape Mill	1	H形鋼 (~1000×400mm) H-Shape Beam 鋼矢板 (~900mm) Sheet Pile		
22	製板 Coil/sheet making	冷間圧延 Cold Rolling	14 (Furnaces) 26 (Workbases)	水素焼鈍炉 Hydrogen Annealing Furnaces 100%水素雰囲気 100% Hydrogen Atmosphere	和歌山地区 (和歌山) Wakayama Area (Wakayama)	

Production Flow Chart

製造工程図

