

# Teknologi Shibuya tidak mengenal batas

Dari industri minuman, makanan, dan kosmetik, hingga obat regeneratif dan manufaktur semikonduktor, aplikasi untuk teknologi Perusahaan Shibuya terus mengalami perkembangan.



"Melalui teknologi kami, kami ingin mendukung pekerjaan menuju kualitas hidup yang lebih lama dan lebih sehat."

Hidetoshi Shibuya,  
Presiden dan CEO,  
SHIBUYA CORPORATION

Didirikan pada tahun 1931, Shibuya Corporation adalah pemasok terkemuka sistem pembotolan dan pengemasan yang telah dicoba dan dipercaya oleh klien-klien di industri minuman, makanan, kosmetik, semikonduktor, pertanian, dan kesehatan. Perusahaan Jepang mulai memasok sistem pembotolannya ke perusahaan membuat sake dan kemudian memperluas aktivitasnya dalam bisnis pembotolan, termasuk pembuatan pencuci botol, filler, capper, pelabelan, pengemasan kotak, pembuat palet, dan sistem pertama di dunia yang dapat menangani berbagai macam wadah, mulai dari 180ml hingga 1800ml, hanya dengan satu mesin di awal 1960-an.



Sistem pengisian aseptik/  
berbahaya untuk obat anti kanker

Dengan teknologi intinya, sistem pembotolan, yang menjadi dasar produk inovatifnya, Shibuya telah mampu memperluas aplikasi produknya ke beberapa industri selama bertahun-tahun, termasuk pembuatan semikonduktor dan, yang terbaru, pengobatan regeneratif. Presiden perusahaan Hidetoshi Shibuya menempatkan kesuksesan Shibuya pada tiga faktor utama: "Pertama, sikap serius kami terhadap pengerjaan dan manufaktur yang selalu bertujuan untuk mendukung kemakmuran bisnis pelanggan kami; kedua, layanan purna jual kami



Pabrik perakitan canggih Shibuya untuk jalur pengisian aseptik

yang mendukung pengoperasian peralatan dan sistem yang stabil yang dikirimkan ke pelanggan kami dalam jangka waktu yang lama setelah pembelian awal; dan ketiga, kekuatan teknologi kami untuk menciptakan produk terbaik di kelasnya berdasarkan kebutuhan pelanggan, didukung oleh teknologi kami yang telah lama dibudidayakan untuk melayani berbagai macam industri."



Isolator pemrosesan sel untuk  
pengobatan regeneratif

Kebijakan 'memprioritaskan pelanggan' Shibuya memandu pendekatan perusahaan terhadap bisnis dan layanan purna jual. Dari sudut pandang perusahaan, menjual mesin ke pelanggan tidak boleh dianggap sebagai akhir dari suatu hubungan, melainkan sebagai awal dari hubungan yang saling menguntungkan selama bertahun-tahun yang akan datang. "Motto perusahaan kami adalah 'Bekerja dengan Sukacita', menekankan pentingnya motivasi. Kami selalu berdoa untuk kesuksesan pelanggan kami. Orang yang membuat produk membayangkan pelanggan menggunakan produk kami, kemudian menggunakan shinken (ketekunan) dalam monozukuri (keahlian manufaktur)," tambah Tn. Shibuya. "Kami memiliki kuil Shinto kecil di semua kantor, manufaktur, perakitan, dan divisi kualitas kami, yang memungkinkan semua orang mendoakan kesehatan dan kemakmuran pelanggan kami."

Teknologi aseptik milik Shibuya yang digunakan untuk sterilisasi dan pembersihan telah diadopsi di beberapa bidang, perusahaan kami telah memasok lebih dari 1.200 unit sistem aseptiknya kepada klien di industri farmasi, minuman, dan obat regeneratif di seluruh dunia. "Teknologi sterilisasi dan kebersihan adalah salah satu teknologi inti kami yang luar biasa. Visi saya untuk memperluas teknologi inti ini ke pasar baru di seluruh dunia," ungkap sang presiden.

"Kami sekarang membuat perkembangan baru dengan beberapa mitra bisnis di berbagai bidang seperti pemrosesan aseptik, yang digunakan untuk sistem pembotolan dan farmasi kami. Melalui sinergi kolaboratif di antara perusahaan grup Shibuya, kami memiliki potensi untuk memperluas bisnis kami di bidang pengobatan regeneratif, semikonduktor, pemrosesan makanan, dan obat-obatan."



Sistem pengisian PET aseptik  
untuk minuman dan produk susu

Memang, kolaborasi juga penting di luar grup, dan Shibuya telah bermitra dengan beberapa pemangku kepentingan, terutama dalam masalah regulasi di bidang medis, termasuk: Dr. James Akers, pakar mikrobiologi dan sterilitas dan mantan presiden Asosiasi Obat Parenteral AS; Dr. Tsuguo Sasaki dari Jepang, seorang ahli GMP sterilitas (proses pembuatan yang baik); dan dengan Kementerian Kesehatan, Perburuhan, dan Kesejahteraan Jepang tentang peraturan pemerintah. Selain itu, perusahaan telah bersamasama mengembangkan Bio 3D Printer untuk pengobatan regeneratif dengan para peneliti di Universitas Saga dan saat ini sedang mengerjakan jenis baru terapi regenerasi hati dengan Universitas Yamaguchi.

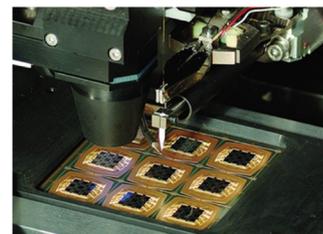


Grading & sistem sortir untuk  
produk pertanian

"Satu hal yang saya pelajari dari seorang profesor kedokteran regeneratif adalah bahwa inovasi terjadi ketika

dua atau lebih bidang keahlian bertemu dan ketika adanya interaksi kimia," kata Tn. Shibuya. "Untuk mengembangkan teknologi baru dan memasuki pasar baru, saya yakin sangat penting untuk berkolaborasi dengan mitra yang memiliki perspektif berbeda."

Untuk sektor semikonduktor, produk utama perusahaan digunakan dalam proses mounting, bonding dan wire bonding selama proses back-end. Dengan kebutuhan baru yang muncul di industri, Shibuya telah bekerja untuk mengembangkan teknologi pemasangan tingkat nano yang diperlukan terutama untuk chip berperforma tinggi yang digunakan untuk AI dan pusat data berskala besar. "Selama 50 tahun, ukuran semikonduktor telah bertransisi dari mikro ke nano, sehingga pitch menjadi sangat sempit dan bonding tanpa pasta diperlukan untuk menghindari korsleting. Pengikat presisi tinggi Shibuya menggunakan pengikatan tanpa pasta solder membutuhkan penanganan ultra-presisi, yang semakin dibutuhkan akhir-akhir ini," tambah Tn. Shibuya.



Pengikat kawat presisi tinggi  
untuk semikonduktor

Dengan operasi luar negeri di AS, China, dan Asia saat ini menghasilkan 30% dari pendapatan penjualan, Tuan Shibuya berharap untuk memperluas kehadiran internasional Shibuya dan memberikan kontribusi lebih lanjut kepada masyarakat global melalui teknologinya. "Industri minuman, regeneratif, farmasi, pertanian, dan semikonduktor memiliki ide-ide baru seiring pertumbuhan umat manusia dan menginginkan kualitas hidup yang lebih baik. Melalui teknologi kami, kami ingin mendukung bekerja menuju kualitas hidup yang lebih lama dan lebih sehat."